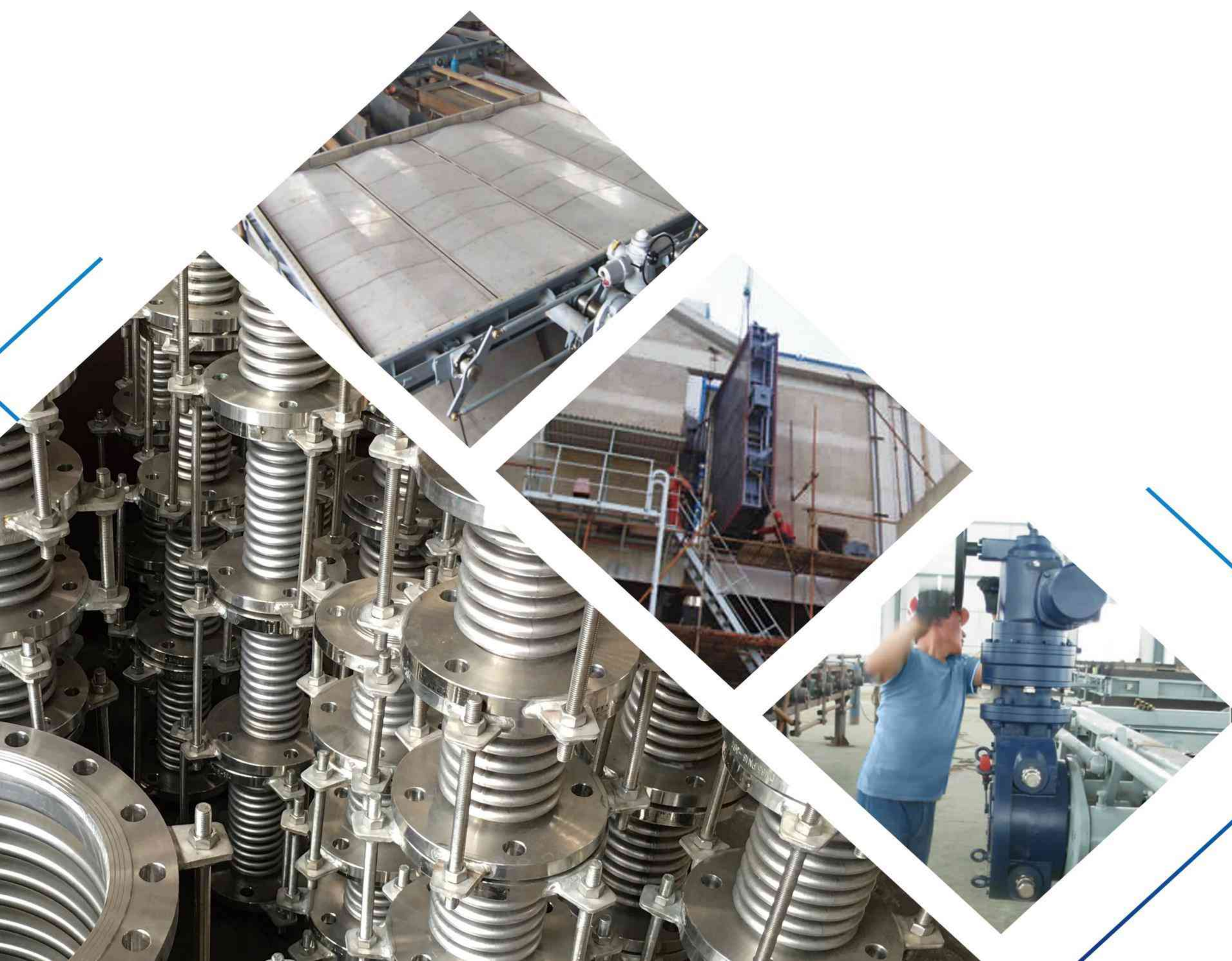




山东盈控智能科技有限公司
SHANDONG WIN CONTROL INTELLIGENT TECHNOLOGY CO.,LTD

专 注 风 门 烟 道 门





专业

专注

专一

目 录

CONTENTS

01
02
03
04
05
06
07
08
09
10
11
12
13
14

公司简介	01
生产车间	02
挡板门	03-04
调节风门	05-06
冷热风隔绝门	07-08
闸板门	09-10
烟气冷却器	11-12
圆盘阀	13-14
金属补偿器	15-16
非金属补偿器	17-18
电加热器系列：管道式电加热器	19
电加热器系列：电热管、 电热元件	20
星形泄料阀（YCD-HX）	21
选型要求	22



质量方针

质量是我们的生命，
追求精益求精的精神

服务宗旨

及时、专业、标准、超越客户预期。

公司简介

ABOUT US



山东盈控智能科技有限公司
SHANDONG WIN CONTROL INTELLIGENT TECHNOLOGY CO.,LTD

山东盈控智能科技有限公司（以下简称公司）坐落于天下泉城 - 济南，公司专注设计与生产各类风门、挡板门三十余年，是集能源、冶金、建材、环保等领域设备研发、设计、制造、服务于一体的先进生产制造企业。近年来公司与国内多家企业建立了长期稳定的友好合作关系，部分产品销往东南亚及欧洲等海外地区，广受好评。

公司厂房占地面积近 4000 平方米，持证上岗员工 40 人，有完善的设计和技术团队。拥有 20 多种各类生产设备以满足不同客户的需要，并使用先进的金属检测光谱仪等相关检测仪器以保证产品质量。

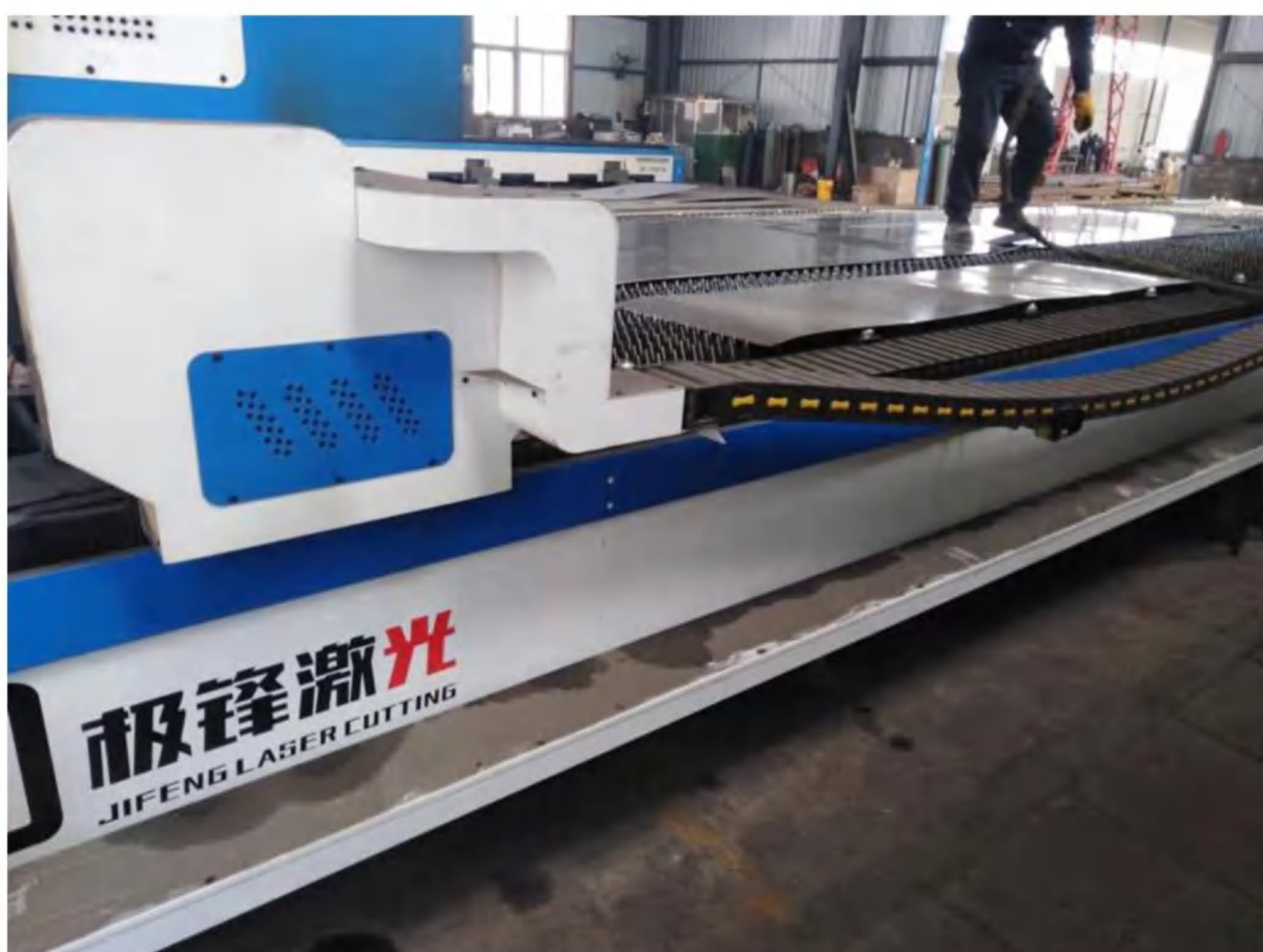
公司通过了质量、环境、职业健康安全管理体系认证，严格推行规范化、流程化、专业化的管理，为更好的服务于客户奠定了坚实的基础。公司成立至今，不断开发新产品、积极消化吸收国内外先进技术、设备和经验，在争取创造良好经济效益的同时，为海内外客户企业提供最优质的产品与服务。

公司本着至诚至信，互惠互利，共同发展的原则，以一流的技术，一流的产品，一流的服务，为客户创造更多的价值，竭诚希望各界同仁、广大新、老客户莅临我公司考察和指导。



生产车间

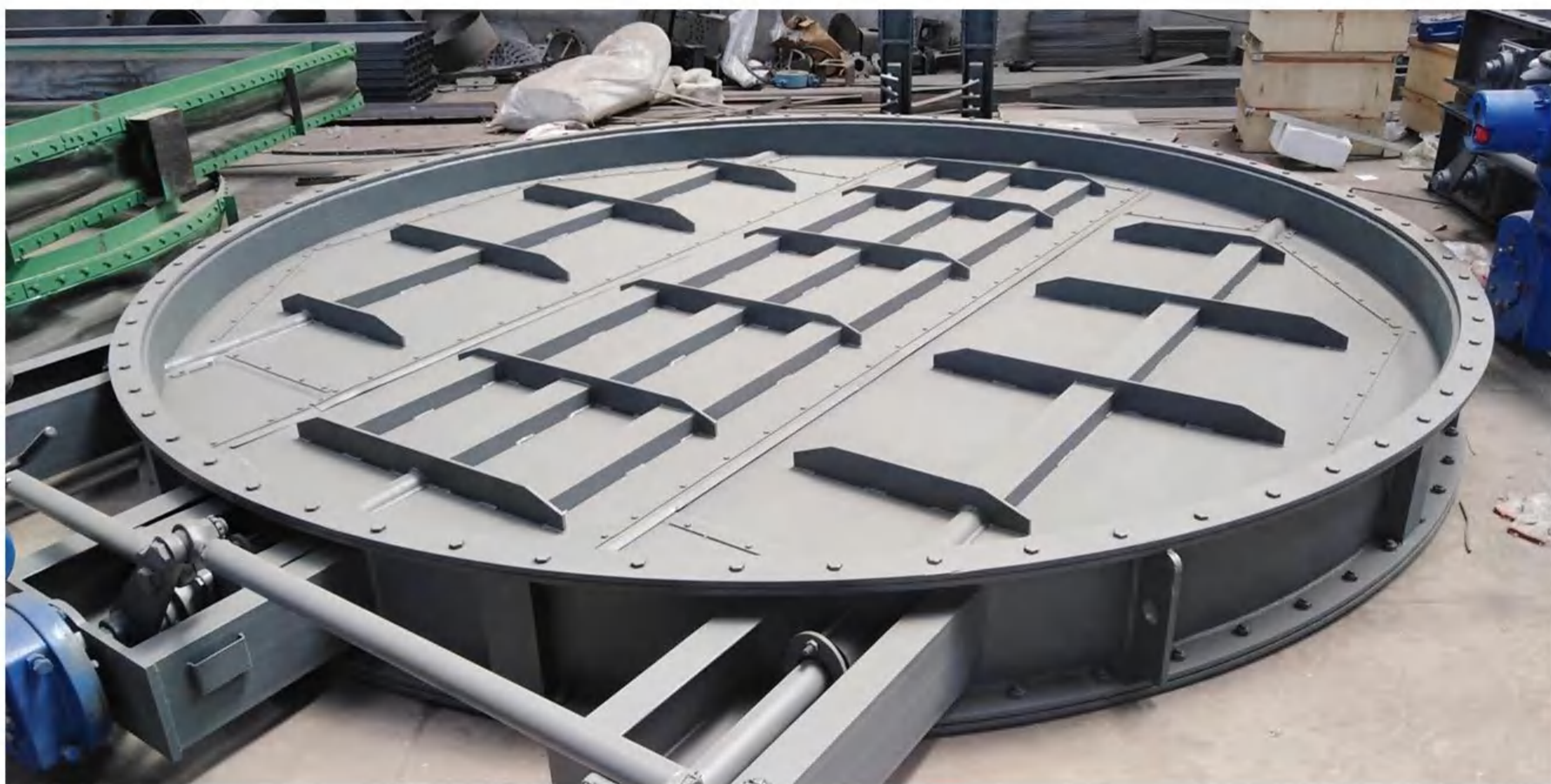
Workshop



挡板门_方挡板门



挡板门_圆挡板门



产品概述

挡板门分单、双层百叶窗式挡板，用于烟气脱硫、脱硝及烟气除尘系统中，实现隔离关断烟气的作用。具有全开及全关功能，动作灵活，运行可靠。根据介质，可选择碳钢、镍基合金材质。

性能特点

1. 单层百叶挡板不设密封风，按密封效率99%设计，双层百叶挡板叶片中间设计密封室，逼入高于烟气压力的密封空气，使双层挡板之间形成密封空气隔离层，阻断烟气流通过；
2. 风门启闭角度为90°，启闭时间≤50s（可根据用户要求确定）；
3. 叶片密封型式：弹性密封和气密封，壳体上设计安装有密封风入口阀，与挡板门联锁控制；
4. 驱动方式一般为电动、气动；
5. 电动装置采用智能一体化控制，可就地或远方控制操作，还具有手、电（气）动切换功能以备安装调试、检修时使用；
6. 密封系统的密封风机和电加热器可由我方选型后成套提供。

挡板门技术参数

1. 烟道截面：W（宽度）×H（高度）×L（厚度）；
2. 烟道截面：DN（烟道内径）×L（厚度）；
3. 安装位置：水平风道、垂直风道、倾斜风道；
4. 流通介质：烟气或含其它气体；
5. 设计承压能力：±8000Pa；
6. 设计耐温：≤350℃；
7. 密封空气压力：高于系统内介质压力500Pa；
8. 单百叶泄漏率：≤1%；双百叶泄漏率：≤0%；
9. 电源：交流三相～380V/50Hz或用户确定；
10. 气源：压缩空气0.4MPa-0.8MPa。

订货须知

1. 提供管道截面尺寸及管道的安装位置；
2. 烟气参数：工作风压、工作温度、工作介质；
3. 启闭时间要求；
4. 连接方式：法兰平面对焊连接或法兰螺栓连接；
5. 防腐材质要求；
6. 操作方式要求：电动、气动或电液动，电装品牌要求；
7. 挡板门在管道中的用途及泄露要求；
8. 订货前供方提供安装总图给需方确认。

调节风门_方挡板门



调节风门_圆挡板门



产品概述

调节风门用于锅炉烟风管路中调节介质流量之用，在叶片转动0 - 90°范围内的，通过不同的介质流量，来控制系统中介质流量等参数。它具有转动灵活，调节性能优良的特点。

性能特点

1. 调节风门叶片在90°角行程范围内转动，全行程启闭时间通常 $\leq 50s$;
2. 调节风门结构为百叶窗式挡板结构，外部设计有连杆机构，使叶片同时开启或关闭;
3. 叶片采用机翼型结构，刚性好，强度高，阻力小;
4. 采用电 / 气动执行机构，电、气动装置与风门可以直联或支架底座连接;
5. 电动装置采用智能一体化控制，可就地或远方控制操作，还具有手、电动切换功能以备安装调试、检修时使用;
6. 风门与烟风道连接方式可以法兰连接，法兰焊接或者插入式焊接。

调节风门技术参数

1. 烟道截面：W（宽度） $\times$ H（高度） $\times$ L（厚度）；
2. 烟道截面：DN（烟道内径） $\times$ L（厚度）；
3. 安装位置：水平风道、垂直风道、倾斜风道；
4. 流通介质：冷、热风或烟气；
5. 设计承压能力： $\leq 6000Pa$;
6. 设计耐温： $\leq 400^{\circ}C$;
7. 行程：0 $\sim$ 90°；
8. 泄漏度： $\leq 1\%$ （密封型结构）。

订货须知

1. 提供管道截面尺寸及管道的安装位置；
2. 烟气参数：工作风压、工作温度、工作介质；
3. 启闭时间要求；
4. 连接方式：法兰平面对焊连接或法兰螺栓连接；
5. 防腐材质要求；
6. 操作方式要求：电动、气动或电液动，电装品牌要求；
7. 控制方式要求：4 $\sim$ 20mA，现场总线等；
8. 挡板门在管道中的用途及泄露要求；
9. 订货前供方提供安装总图给需方确认。



产品概述

冷热风插板式隔绝门主要用于锅炉、焦化、水泥窑炉等冷热烟、风管道的可靠隔绝。隔绝门也可作调节门用，有圆型、矩型、单插板式、双插板式门。

性能特点

1. 该风门具有调整、隔绝共用，调整灵活，其隔绝性能好；
2. 正常工作时风门开关灵活、无卡涩现象；
3. 门关闭后，无内漏、外漏、轴封良好、无漏气、漏风现象，关闭后漏风率小于0.1%；
4. 双插板式隔绝门门框、门座和门板均采用型腔结构，耐热钢材质，确保设备无热变形，专用密封装置确保门板前后无内漏轴颈处无外漏；
5. 可采用手动、电动、气动、电动液压执行机构；
6. 可以远距离操作或程序控制，有利于实现流程自动化；
7. 连接方式，有法兰连接、插入焊接或直接对焊连接。

隔绝门技术参数

1. 烟道截面：W（宽度）×H（高度）×L（厚度）；
2. 烟道截面：DN（烟道内径）×L（厚度）；
3. 安装位置：水平风道、垂直风道、倾斜风道；
4. 流通介质：冷、热风或其它气体；
5. 设计承压能力：≤15KPa；
6. 设计耐温：≤650℃；
7. 行程：0~90°；
8. 泄漏率：≤0.1%。

订货须知

1. 提供管道截面尺寸及管道的安装位置；
2. 烟气参数：工作风压、工作温度、工作介质；
3. 门板开启方向，启闭时间要求；
4. 连接方式：法兰平面对焊连接或法兰螺栓连接；
5. 防腐材质要求；
6. 操作方式要求：电动、气动或电液动，电装品牌要求；
7. 挡板门在管道中的用途及泄露要求；
8. 订货前供方提供安装总图给需方确认。



产品概述

闸板门分单闸门、双闸门。可安装于烟风、各种粉粒流体物料料斗的出口上起开通及关断的作用，也可通过调整开度大小控制其介质、物料的流量。适用烟气、无粘度的粉尘气体、固体粉料、小颗粒物料等。结构简单，重量轻，操作简单，装拆方便，本阀采用优质碳素钢制造，强度高，性能好，使用寿命长，丝杆及螺母采用了防锈死设计，适用范围更加广泛。平板闸阀(电动平板闸阀、气动平板闸阀)工作原理：平板闸阀(电动平板闸阀、气动平板闸阀)主要由框架、丝杆螺母、闸板、电动头组成，电机的转动，使丝杆带着丝杆螺母和闸板作水平方向的往复运动，达到阀门的启闭目的。广泛应用于电力、冶金、碳素、化工、建材等行业粉尘物料的流量控制的管道上，是控制粉尘物料流量的理想设备。

性能特点

1. 闸板门驱动方式可采用手动、电动、气动；
2. 闸板门结构紧凑，操作快速方便；
3. 闸板门具有密封性能好、开关调节灵活，并有多种规格完全无泄漏等诸多优点；
4. 闸板门可远方操作，也可现场操作；
5. 门板选用耐磨材质，带有过力矩保护。

闸板门技术参数

1. 烟道截面：W（宽度）×H（高度）×L（厚度）；
2. 烟道截面：DN（烟道内径）×L（厚度）；
3. 安装位置：水平管道、垂直管道、倾斜管道；
4. 流通介质：冷、热含尘风或烟气，粉粒流体；
5. 设计承压能力：< 0.35MPa；
6. 设计耐温：≤120℃；
7. 闸门开启时间：< 3min。

订货须知

1. 提供管道截面尺寸及管道的安装位置；
2. 烟气参数：工作风压、工作温度、工作介质；
3. 要求启闭速度；
4. 连接方式：法兰平面对焊连接或法兰螺栓连接；
5. 防腐耐磨材质要求；
6. 操作方式要求：电动、气动或电液动，电装品牌要求；
7. 闸板门在管道中的用途及泄露要求；
8. 订货前供方提供安装总图给需方确认。

烟气冷却器



产品概述

烟气冷却器是一种关键的环保设备，其主要功能是将高温烟气进行冷却，使其降低到合适的温度，以便进行后续处理或排放。在工业生产和日常生活中，烟气冷却器广泛应用于各种烟气处理系统中，如发电厂、化工厂、钢铁厂等。

性能特点

1. 高效冷却性能：烟气冷却器采用水、空气冷却方式，通过冷却介质在管内流动实现高效热交换，热量从烟气中迅速带走，实现烟气的冷却。
2. 较强的适应性：烟气冷却器能够适应不同的高温烟气条件，无论烟气温度多高，都能通过高效的热交换实现冷却，充分体现了其适应性强的特点。
3. 高可靠性：设备结构合理，操作维护方便，使用寿命长，长期稳定的运行效果，让用户使用更放心。
4. 显著的节能性：烟气冷却器采用了高效换热技术，能够有效地降低烟气的温度，同时减少冷却水的用量，具有显著的节能效果。
5. 环保与节能：烟气冷却器不仅能满足工业生产过程中的冷却需求，同时能够降低烟气温度，减少对环境的污染和排放，实现了环保与节能的双重目标。
6. 易于控制：烟气冷却器采用自动化控制方式，能够实现智能化操作和远程监控，用户可以方便地进行管理和控制。
7. 简便的维护：烟气冷却器的维护工作相对简单，只需要定期检查设备运行状况，及时更换损坏的部件即可，降低了用户的维护成本。
8. 经济实惠：烟气冷却器的设计和制造都考虑到了成本因素，因此在保证性能和质量的前提下，尽可能地降低了制造成本，使得该设备更具市场竞争力。

技术参数

1. 烟道截面：W（宽度）×H（高度）×L（厚度）；
2. 烟道截面：DN（烟道内径）×L（厚度）；
3. 安装位置：水平风道、垂直风道、倾斜风道；
4. 流通介质：冷、热风或烟气；
5. 设计承压能力：≤50KPa；
6. 设计耐温：≤450℃。

订货须知

1. 提供管道截面尺寸及管道的安装位置；
2. 烟气参数：烟气量、工作风压、工作温度、工作介质；
3. 冷却介质及其参数；
4. 连接方式：法兰平面对焊连接或法兰螺栓连接；
5. 防腐材质要求；
6. 烟气冷却器在管道中的用途及要求；
7. 订货前供方提供安装总图给需方确认。



产品概述

圆盘阀是一种广泛应用于各种工业领域的阀门，其特点在于结构简单、操作方便、密封性能好以及使用寿命长。该阀门主要适用于，如煤炭、矿石、冶金、造纸等行业的含尘气体。根据使用要求，圆盘阀可配置不同的驱动方式、密封材料及耐腐蚀材料，以满足不同工况的需求。

性能特点

圆盘阀具有以下性能特点：

1. 密封性好：圆盘阀采用金属与非金属材料复合密封结构，能够保证在恶劣工况下的密封性能。
2. 耐磨性好：圆盘阀的密封面采用高耐磨材料，能够有效延长使用寿命。
3. 耐腐蚀性好：圆盘阀的金属部分经过特殊处理，具有较好的耐腐蚀性能。
4. 抗结疤性好：圆盘阀的表面经过精密加工，能够有效防止结疤，保证阀门开关顺畅。
5. 流通能力强：圆盘阀的流道设计合理，能够保证大流量、高流速介质的流通能力。
6. 维护方便：圆盘阀的零部件采用标准化设计，易于更换和维护。
7. 适用范围广：圆盘阀适用于各种工业领域，如煤炭、矿石、粮食等物料的输送。

技术参数

1. 烟道截面：W（宽度）×H（高度）×L（厚度）；
2. 烟道截面：DN（烟道内径）×L（厚度）；
3. 安装位置：水平风道、垂直风道、倾斜风道；
4. 流通介质：冷、热风或烟气；
5. 设计承压能力：≤50KPa；
6. 设计耐温：≤450℃；
7. 行程：0~90°；
8. 泄漏率：≤0.1%。

订货须知

1. 提供管道截面尺寸及管道的安装位置；
2. 烟气参数：工作风压、工作温度、工作介质；
3. 门板开启方向，启闭时间要求；
4. 连接方式：法兰平面对焊连接或法兰螺栓连接；
5. 防腐材质要求；
6. 操作方式要求：电动、气动或电液动，电装品牌要求；
7. 在管道中的用途及泄露要求；
8. 订货前供方提供安装总图给需方确认。



产品概述

金属波纹补偿器又称金属膨胀节，金属伸缩节。主要用于吸收补偿烟、风、煤粉、热力、燃气管线及附属设备等轴向、横向和角向位移，也可用于降噪减振，广泛应用于电力、热力、造纸、冶金、矿山、燃气、石化、建材等行业。

性能特点

1. 金属补偿器由波纹管、端管、支架、法兰、导管等附件组成；
2. 能很好地补偿吸收管道轴向、横向、角向热变形；
3. 能很好地吸收设备振动，减少设备振动对管道的影响；
4. 存在反向推力，所以对设计要求严格、施工安装精度高；
5. 专用材质可以选不锈钢、双相不锈钢、镍基合金、钛合金等；
6. 具有优良的柔韧性，耐蚀性，耐高温性；
7. 结构紧凑、补偿量大、阻力小、维修方便。

金属补偿器技术参数

1. 尺寸参数：W（宽度）×H（高度）×L（厚度）；
2. 尺寸参数：DN（烟道内径）×L（厚度）；
3. 安装位置：水平、垂直、倾斜、地下管道等；
4. 流通介质：冷、热风、烟气、燃气、粉料等；
5. 设计压力：0.1 ~ 6 (MPa)；
6. 设计温度：- 20℃ ~ 800℃；
7. 连接方式：法兰 / 焊接；
8. 转角结构：CE圆角、直角、像机角、双斜角。

订货须知

1. 提供管道截面尺寸及管道的安装位置；
2. 烟气参数：工作压力、工作温度、工作介质；
3. 产品类型：波形及波数、提供补偿量；
4. 产品长度：是否要求预拉伸；
5. 连接方式：法兰或焊接；
6. 一般产品均带内衬筒，若不需要内衬筒请特别说明；
7. 若对零部件材料的选用及产品制造、检验、包装等有特殊要求时，请特别说明；
8. 订货前供方提供安装总图给需方确认。



产品概述

非金属补偿器是由蒙皮、法兰或者接管、保温隔热材料及螺栓拉杆等构成，可以提供较大的轴向、角向和侧向位移，无反推力，蒙皮为玻璃纤维织物及其涂覆制品。主要用于粉尘、气体、烟气、煤气及其它气体的管道系统因温度变化、振动及基础下沉所引起的位移补偿。

性能特点

1. 非金属补偿器由蒙皮、法兰、接管、保温材料等附件组成；
2. 能很好地补偿吸收管道轴向、横向、角向热变形；
3. 能很好地吸收设备振动，减少设备振动对管道的影响；
4. 主体材料为纤维织物，无反向推力、施工安装难度低；
5. 蒙皮材质一般为无碱布、四氟布、氟塑料、硅胶氟橡胶布、不锈钢丝网等；
6. 具有优良的柔软性，耐蚀性，耐高温性；
7. 结构紧凑、补偿量大、阻力小、维修方便。

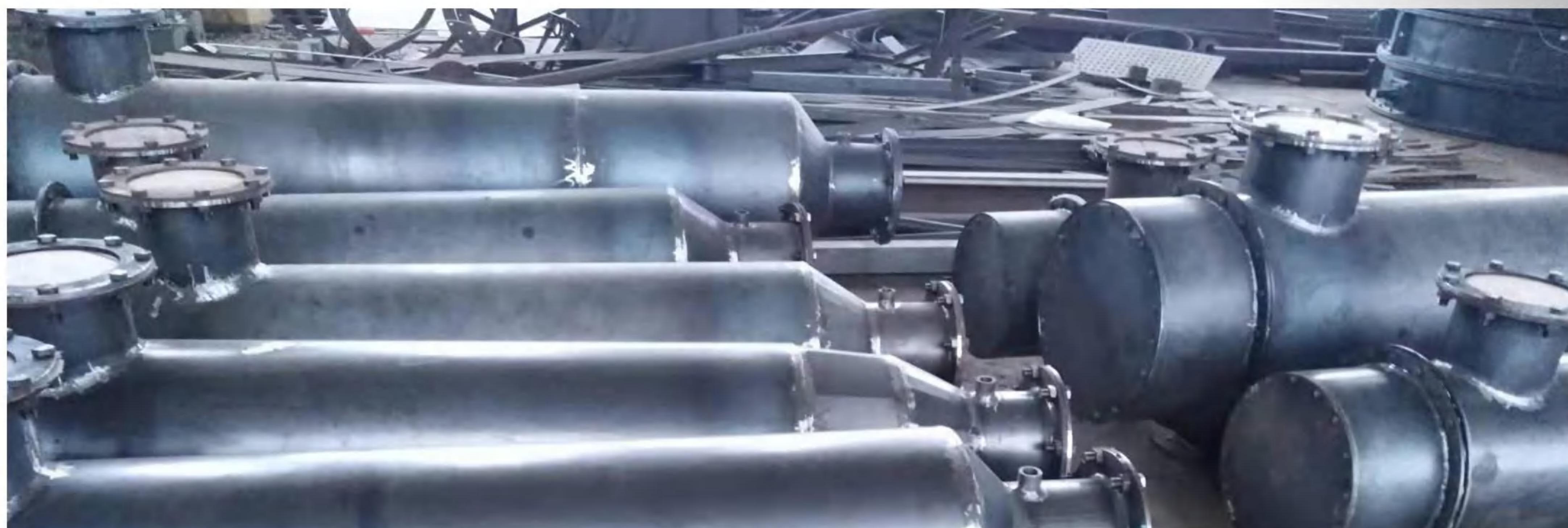
非金属补偿器技术参数

1. 尺寸参数：W（宽度）× H（高度）× L（厚度）；
2. 尺寸参数：DN（烟道内径）× L（厚度）；
3. 安装位置：水平、垂直、倾斜、地下管道等；
4. 流通介质：冷、热风、烟气等；
5. 设计压力：0~0.2 (MPa)；
6. 设计温度：- 30℃~ 800℃；
7. 连接方式：法兰 / 焊接；
8. 形式分类：防腐型、耐磨型、保温型。

订货须知

1. 提供管道截面尺寸及管道的安装位置；
2. 烟气参数：工作压力、工作温度、工作介质；
3. 产品类型：防腐型、耐磨型、保温型；
4. 产品长度：是否要求预拉伸；
5. 连接方式：法兰或焊接；
6. 蒙皮材质：一般为无碱布、四氟布、氟塑料、硅胶氟橡胶布、不锈钢丝网等，需方可以提出材质要求；
7. 若对零部件材料的选用及产品制造、检验、包装等有特殊要求时，请特别说明；
8. 订货前供方提供安装总图给需方确认。

电加热器系列：管道式电加热器



产品概述

管道式电加热器是对介质进行加热的电加热设备，采用不锈钢电加热管为发热元件。根据加热介质的不同可分为：气体加热器；液体加热器。管道式电加热器已被广泛应用于电力、冶金、轻工、航空航天、医药、石化、燃气、食品等行业。

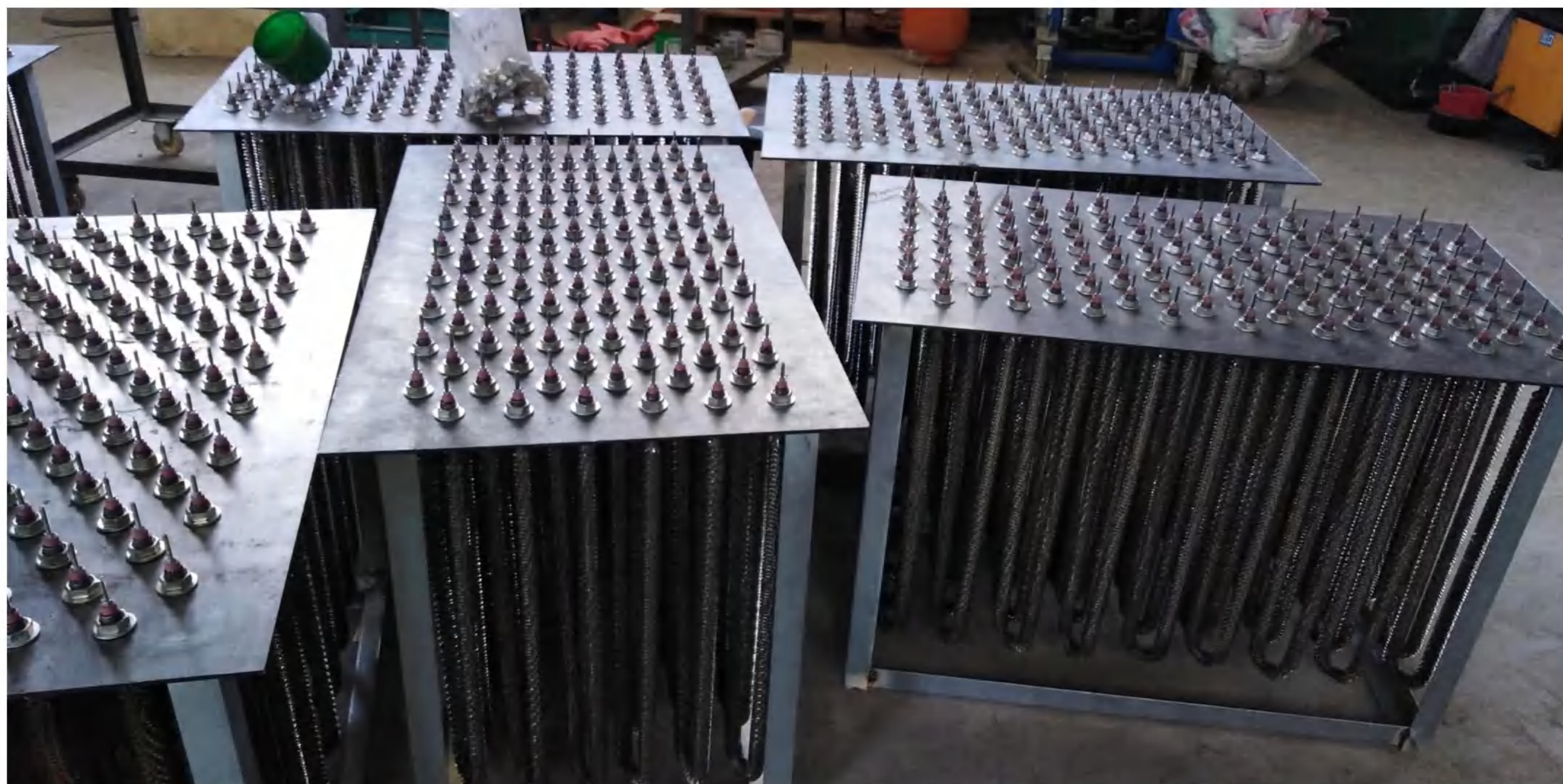
性能特点及技术参数

1. 能使介质加热到很高的温度，可达850℃；
2. 加热器设计合理，阻力小，加热均匀，无高、低温死角；
3. 升温 and 降温速率快，调节过程快而稳定，适合自动控制；
4. 发热体为特制合金材料，机械性能和强度好；
5. 功率：2 ~ 1000KW；压力：0 ~ 0.6 (MPa)；
6. 安装有温控器，可以控制介质超温和避免无介质加热。



订货须知

1. 提供安装位置；
2. 介质参数：工作压力、工作温度、介质；
3. 额定电压：220V或380V；额定功率：2KW ~ 1000KW；
4. 连接方式：法兰；
5. 壳体材质：碳钢、不锈钢，需方可以提出材质要求。



产品概述

公司拥有电热元件自动化生产设备，主要生产各种电加热管、电热丝、电加热圈、电加热带等。电热元件主要适用于各类加热器、加热机、电热炉等；以及电厂、石油、造纸、冶金等各行业液、气体加热、管道伴热、除尘灰斗伴热、储罐伴热等。

性能特点及技术参数

1. 电热电压可设计为：12-440V；功率为：100W-250KW；
2. 加热管的材质：SUS304、1Cr18Ni9Ti, SUS316L、SUS310S {俗称：镍铬2520}、Incoloy800和840等；
3. 管身的长度：非标定制；
4. 电热丝的选择：有铁铬铝丝、镍铬丝（Cr20Ni80）、首钢HRE丝、进口BGH电热丝，取决于产品的表面负荷及工作环境。



星形泄料阀（YCD-HX）



产品概述

星形卸料装置又称卸料器、排料阀、旋转给料器、锁气阀、通常星形卸料的结构是由带有数片叶片的转子叶轮、壳体、密封件及减速器、电动机等组成。当上部料仓的物料靠自重落下充填在叶片之间的空隙中，随叶片的旋转而在下部卸出，因此，星形卸料器可以定量而连续地卸料。星形卸料器常用在气力输出系统中，对于压力输出系统或负压输出系统。星形卸料器可以均匀，连续地向输料管供料。以保证气力输出管内的气、固体比较稳定，从而使气力输送能正常工作，同时,又能将卸料器的上、下部气压隔断而起到锁气作用。因此，星形卸料器是气力输送系统中常用的重要部件。它特别适用于粉尘，小颗粒物料，深受环保、冶金、化工、粮食、水泥、筑路、干燥设备等工业行业的工程项目择优选用。

我厂星形卸料装置壳体是标准铸铁，还可以生产铸不锈钢、铸铝、铸铜、焊接壳体等。本产品配用普通电动机以Y系列为标准，我厂还可以配用防爆电机、调速电机、变频器等，价格按国家标准浮动计价。除了根据所输送物料的性能，选用不同型号的星形卸料器外，还必须根据输送物料的产量来选定，卸料器

供料(或卸料)能力的估算：

$$W = V \times N \times P \times 60 \div 1000$$

w：卸料量M3/H

V：转子的每转一圈的几何容积L/r

N：转子的每分钟转数r/min

P：物料的充填率≤100%

物料充填率选取：

颗粒状物料：P≈0.6-0.9

粉状物料：P≈0.5-0.8

以上充填率仅作参考，对于一些特殊的物料，建议在实际运行后测出。





SELECTION REQUIREMENTS 选型要求

报价、供货前需要提供的参数：

- 01 最高工作压力
- 02 最高工作温度
- 03 工作介质
- 04 连接方式(法兰、焊接)
- 05 操作要求(开关、调节阀)
- 06 驱动方式(手动、电动、气动、电液动)
- 07 管道尺寸、规格
- 08 在管道中的用途及位置

安全 · 创造 · 奋斗 · 担当 · 卓越

SECURITY · CREATE · STRUGGLE · RESPONSIBLE · EXCELLENCE

山东盈控智能科技有限公司

SHANDONG WIN CONTROL INTELLIGENT TECHNOLOGY CO.,LTD



电话：0531-55556343



地址：济南市莱芜区口镇冶庄智能装备产业园



邮箱：sdwincontrol@163.com

