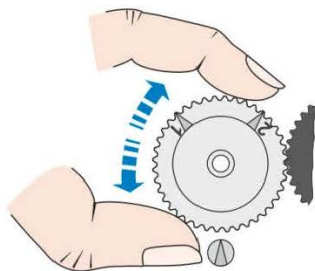
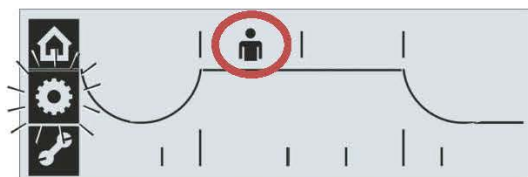


调试步骤

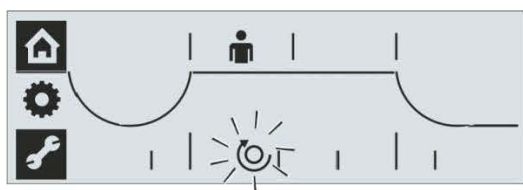
1. 拆下信号齿轮单元外罩。
2. 旋转中心轮到两箭头指向的中间位置。



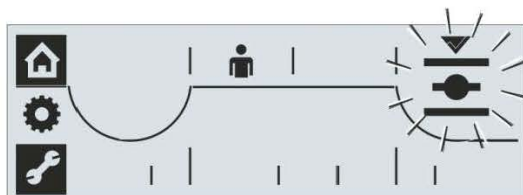
3. 确定比率。(若需要, 请参看说明书。)
4. 把执行机构切换到“就地操作”模式, 并将光标移到“齿轮”上面, 使之闪烁。



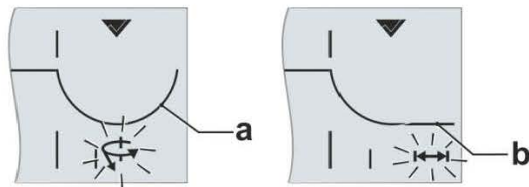
5. 按住“操作按钮”3秒, 进入调试末端位置菜单。进入调试菜单后, 需先设置“关方向”, 本文中以“顺时针”关为例。



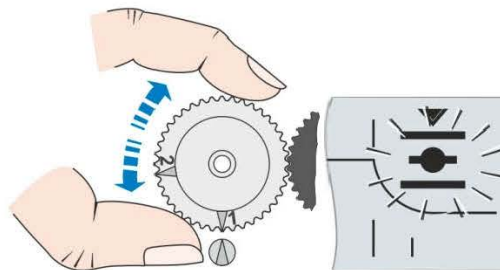
6. 选择首先调试的末端位置 (本文中以先调开为例)。



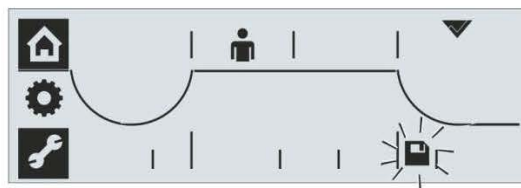
7. 选择“开末端位置的关断模式”。图中 a 为力矩关断, b 为行程关断。



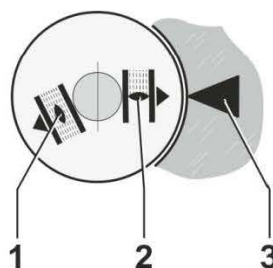
8. 按住“操作按钮”并运行至全开位置, 注意观察白色信号齿轮的旋转方向。
9. 转动齿轮 (顺着第 8 步的方向) 直至屏幕出现保存图标。



10. 顺时针旋转“操作按钮”, 使“开位置保存”图标闪烁。并确认保存这个位置。

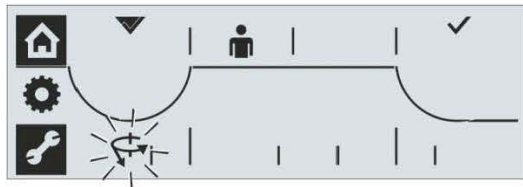


11. 调节机械位置指示阀到相应位置

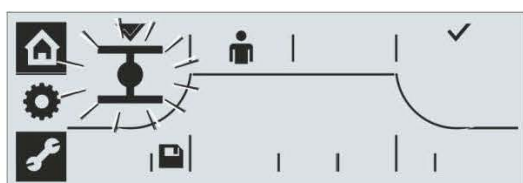


12. 选择“关末端位置的关断模式”。图标

涵义可参见本文第 7 步。

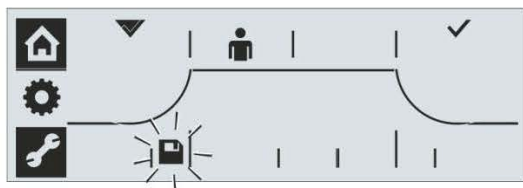


13. 按住“操作按钮”并运行至全关位置。

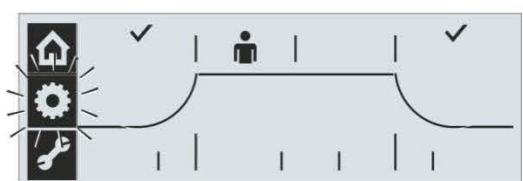


14. 顺时针旋转“操作按钮”，使“关位置保存”

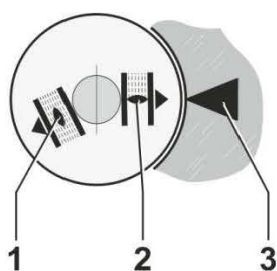
图标闪烁。并确认保存这个位置。



15. 调试完成!



16. 调节机械位置指示阀到相应位置



17. 将信号齿轮单元外罩装回。