

**警告：**

电气装置是指那些专门用于工厂的、具有较大的工作电流的设备。在运行中，这些装置带有没有被绝缘的活动件、移动或旋转部分。如果未经允许就去掉了必要的罩子、错误的应用和操作及维护不及时都会对人身和财产造成损害。



工厂负责安全生产的人员必须保障：

- 只有那些有资格的人员才能从事和设备有关的工作。
- 这些人经常有机会接触到设备的操作说明以及和所要进行的工作有关的产品的资料。在任何时候，他们都要遵循这些资料的要求。
- 不具备资格的人员不允许从事对该设备的工作或在该设备附近工作。

1. 故障现象及原因

	显示或指示	故障原因
专业型	第2行显示manual operation	手柄内的两个微动开关动作，使执行机构停止了电动操作，这是一种电气联锁的保护措施。 由于 运输、安装、使用 等原因，使手柄内部一卡簧失位，微动开关无法复位，从而造成总是处于手动操作状态，无法电动操作。
经济型	红灯常灭，绿灯闪2下，然后停顿1s，然后再重复闪烁。	

2. 准备工作：

- 2.1 遵循总的安全操作规程。
- 2.2 断开电源（包括直流24V 辅助电源）。
- 2.3 准备下列工具：一字改锥，活动扳手，10、13号开口扳手。

3. 拆卸 / 重装：

- 3.1 均匀地松开手柄或手轮处的3个固定螺丝（见图1）。

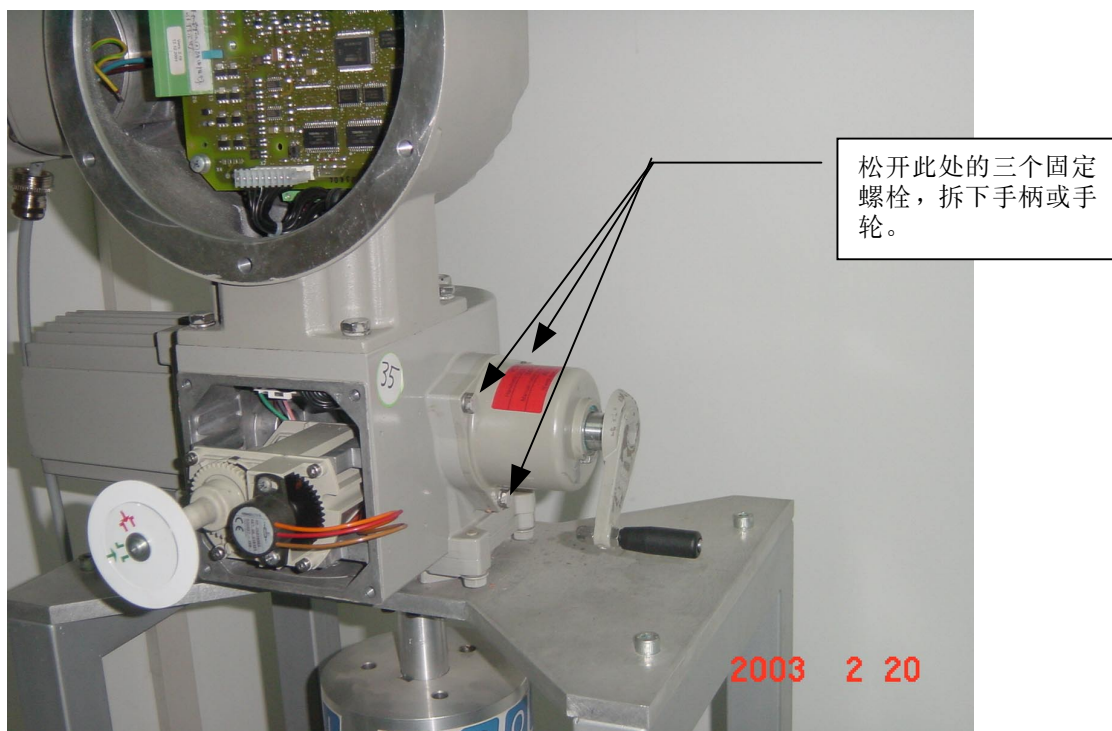


图1

3.2 往里推手柄，可以观察到一个大的圆片，上下各有一个卡簧（参见图2），用一字改锥均匀地把上面那个卡簧往下压，使其把圆片压紧。



图2

3.3（检验）往外拉手柄，使圆片可以平整地压住内部的两个微动开关。用万用表的电阻档可以测量一常开、一常闭的微动开关是否动作。参考下面的方法测量：

可以打开电子单元的面板，拔下X7插头（图3，箭头所指），按照其插在电路板上时的位置，从左边数起，4、5针为一组接点（常闭），6、7为另一组（常开）接点。

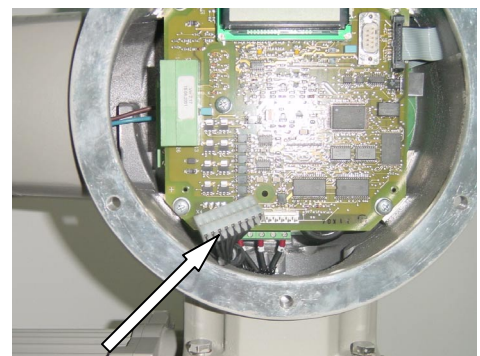


图3

从左往右数	4、5针接点	6、7针接点
往外拉手柄，使其压住微动开关时	接通	断开
往里推手柄时，使其压不住微动开关时	断开	接通

3.4 把小圆片放在上面的卡簧上，注意不要挤压电线，按原样装好，固定手柄（手轮）。

4. 最后的工作

4.1 上电后，执行机构就可以正常工作了。