

rotork[®]

Process Controls

Branchenführend in Ventilstellantrieben

Company Performance



Weltweite Fertigungsstätten
Internationaler Service und Support
Innovativ in Design und Technologie
Branchenweit führende Zuverlässigkeit

Veröffentlichung P001G Ausgabe 03/09



rotork® Process Controls

Wir bieten eine umfassende Palette von Stellantrieben, Steuerungen und Zubehör sowie eine Vielzahl von Services für Stellantriebe, einschließlich Inbetriebnahme, vorbeugender Wartung und Nachrüstlösungen. Process Controls spezialisiert sich auf Entwicklung, Produktion und Support von Stellantrieben für die Prozessregelung. Wir haben uns darauf festgelegt, den Markt mit neuester Technologie, durchweg hoher Qualität, innovativen Designs, hervorragender Zuverlässigkeit und erstklassiger Performance zu versorgen.

Rotork Process Controls verfügt über eine eigene Engineering-Abteilung für Anwendungen, Produktverbesserungen und Produktneuentwicklungen. Dadurch ist es möglich, mit den Vorteilen der Antriebstechnologie von Rotork auch die anspruchsvollsten Prozesssteuerungsprobleme zu lösen.

Die Firma „Rotork Process Controls“ ist in der Lage, die besonderen Steuerungsbedürfnisse unserer Kunden in allen Industriebereichen und für alle Anwendungen zu erfüllen. Unsere Stellantriebe werden in Wasser- und Abwasseranlagen von Chemiebetrieben, Elektrizitätswerken und kommunalen Betrieben sowie in Öl- und Gas-Upstream- und -Downstream-Anwendungen eingesetzt.

In über 50 Jahren Erfahrung in Entwicklung und Fertigung haben wir Tausende von erfolgreichen Antriebsinstallationen in der ganzen Welt vorgenommen.

USA Hauptgeschäftsstelle

tel +1 (414) 461 9200

email rpcinfo@rotork.com

Großbritannien

tel +44 (0)1225 733200

email mail@rotork.com

Eine vollständige Liste unseres weltweiten Verkaufs- und Servicenetzwerks finden Sie auf unserer Website unter www.rotork.com

Inhalt	Seite
Einführung	4
Weltweite Fertigungsstätten	5
Testabteilungen	6
Qualitätssicherung	7
Linear- und Drehantriebe für Regelventile	8
Heavy Duty-Linear- und -Drehantriebe	10
Leistungsdaten - Regelantriebe	12
Leistungsdaten - Heavy Duty Regelantriebe	13
Rotork Vor-Ort Services	14



rotork® Process Controls

Mit über 50 Jahren an umfangreichem Fachwissen und Erfahrung hat Rotork Process Controls Produkte und Services für praktisch alle Industrieantriebsanwendungen weltweit geliefert.

RPC bietet vier Gruppen elektrischer Stellantriebe an:

- **Drehantriebe für Regelarmaturen**
- **Linearantriebe für Regelventile**
- **Heavy Duty-Drehantriebe**
- **Heavy Duty-Linearantriebe**

Mit der ausgeprägten Robustheit der Stellantriebe erfüllt Rotork Process Controls jede Antriebsanforderung in beliebiger Industrieanwendung. Neben dieser Haltbarkeit sorgen Genauigkeit und Zuverlässigkeit für die Präzision, die für die kritischen Regelungsanwendungen erforderlich sind. Unsere Stellantriebe werden besonders in den folgenden Branchen eingesetzt:

- Zement
- Öl / Gas
- Chemie
- Pharma
- Lebensmittel und Getränke
- Elektrizität
- Glas
- Zellulose und Papier
- Getreide
- Stahl
- Bergbau
- Wasser / Abwasser

Ohne Rücksicht auf Anwendungstyp, Schwierigkeit und anspruchsvolle Bedingungen sind Genauigkeit und Effizienz stets unentbehrlich. Mit Betriebstemperaturen bis 107 °C sind unsere Stellantriebe für sichere Leistung unter höchsten Anforderungen konzipiert und konstruiert.

Mit einer Vielzahl von Optionen und der Möglichkeit, Lösungen für spezifische Anforderungen auszuarbeiten, liefert Ihnen Rotork Process Control die richtige Lösung.

Steuerventile

Durchflussregelung
Pegelregler
Druckregelung

Klappen

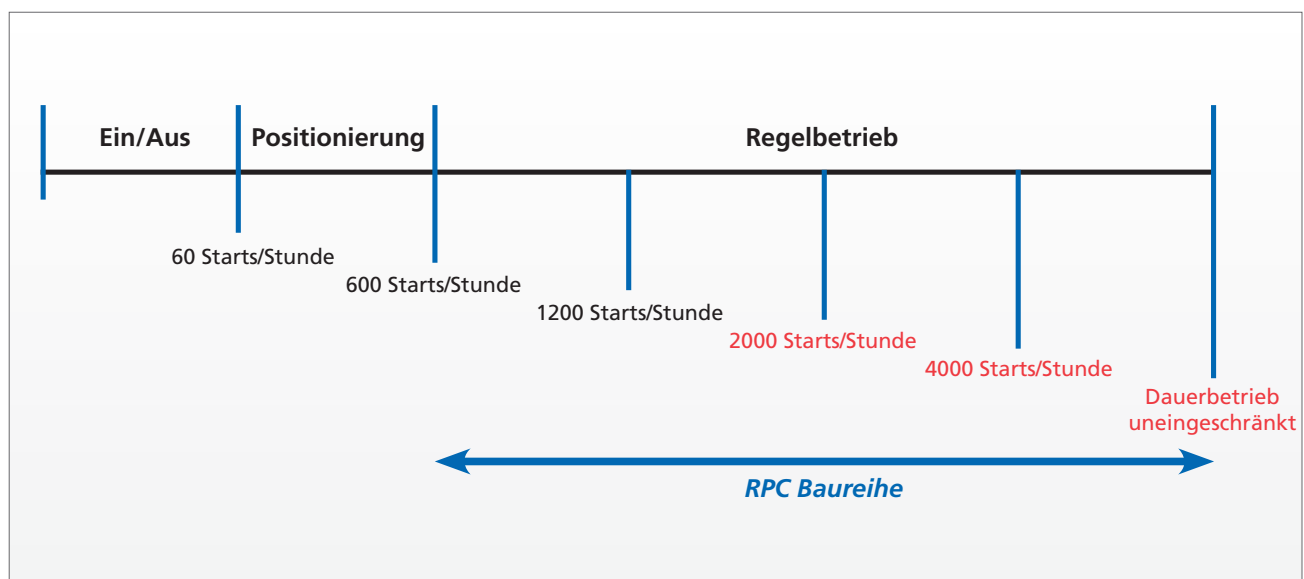
Jalousieklappen
Sauggebläseklappen
Rückführungsklappen
Überbrennluftklappen

Schieber

Feststoffhandhabung

Anwendungsspezifische Stellantriebe

Chemikaliendosierung
Durchflussregelung



Weltweite Fertigungsstätten



Rotork Process Controls hat Fertigungsbetriebe in Milwaukee WI USA und in Bath GB.

Das weltweite Verkaufs- und Servicenetzwerk von Rotork unterstützt alle Process Controls-Produkte. Dieses Netzwerk ist das größte weltweite Vertriebsnetzwerk für Stellantriebe mit Direktverkaufsbüros und Vertretungen in allen industrialisierten Ländern.

Kundendienst und Vor-Ort-Unterstützung bieten schnelle und wirksame Beantwortung von Kundenanforderungen.



Process Controls

Testeinrichtungen – Qualität und Sicherheit

Rotork Process Controls hat sich darauf festgelegt, Kunden mit robusten und zuverlässigen Produkten zu versorgen, die alle Kundenerwartungen erfüllen. Dazu haben wir spezifische Testsysteme entwickelt, die den ordnungsgemäßen Betrieb und die Funktionalität unserer Produkte gewährleisten und uns bei unseren Forschungs- und Produktentwicklungsvorhaben unterstützen.

Unsere Testsysteme integrieren die folgenden Merkmale:

- Statische und dynamische Daueranalyse von Drehmomenten und Linearkräften über den kompletten Stellweg des Stellantriebs.
- Zyklische und wiederkehrende Tests, mit variablen Parametern wie Last, Zykluszeiten und Temperatur.
- Automatische oder manuelle Einstellung und Aufzeichnung von Druck-, Positions- und Temperaturparametern.

Unsere Testsysteme enthalten eine Vorkehrung für eine temperaturgesteuerte und überwachte Umgebung.



Qualitätssicherung

Rotork-Produkte werden mit der fortschrittlichsten verfügbaren Technologie entwickelt und gefertigt. Das ist ein Prinzip, das allen Bereichen unseres Geschäfts eigen ist. Um dieses Ziel zu fördern, wurde ein dokumentiertes Qualitätsmanagementsystem in Übereinstimmung mit ISO9001-2000 errichtet. Dieses Qualitätsmanagementsystem behandelt alle Aspekte des Geschäfts und bezieht alle Mitarbeiter mit ein.

Rotork Process Controls hat sich darauf festgelegt:

- Die Wichtigkeit der Erfüllung der Kundenbedürfnisse durch die ganze Organisation zu kommunizieren.
- Angemessene Kompetenzstufen für alle Mitarbeiter zu etablieren.
- Produkte zu liefern, die alle gesetzlichen und behördlichen Vorschriften erfüllen.
- Die Qualitätsgrundsätze aktiv zu fördern und Mitarbeitern zu helfen, diese zu verstehen, und die relevanten Aspekte der Grundsätze in ihr Tagesgeschäft zu übertragen.

Wir haben uns zudem darauf festgelegt, die Einhaltung unseres Qualitätsmanagementsystems kontinuierlich zu überwachen und die Wirksamkeit des Systems laufend zu verbessern. Qualitätsziele mit messbaren Ergebnissen werden für relevante Funktionen innerhalb der Organisation vorgegeben. Diese werden im Rahmen von Management Review Meetings auf ihre Wirksamkeit geprüft und überwacht, und sie bilden die Grundlage zur Implementierung von Verbesserungsmaßnahmen. Die Qualitätsgrundsätze, das Qualitätshandbuch und die Verfahrensdokumente werden periodisch auf Angemessenheit und Wirksamkeit geprüft. Exemplare werden auf Anfrage an Interessenten abgegeben.



Linear- und Drehantriebe für Reselventile

MV-1000 / VA-1000 - Linearantrieb

1000 Baureihe



- Schübe:
MV-1000: bis zu 200 lbf. (890 N)
VA-1000: 220 bis 900 lbf. (979 bis 4003 N)
- Linearbewegung:
MV-1000: bis zu 1,375 Zoll (35 mm)
VA-1000: bis zu 1,5 Zoll (38,1 mm)
- Kontinuierlicher, uneingeschränkter Dauer-Regelbetrieb.
- Handnotbetätigung als Standard.
- Automatische Schubkraftbegrenzung.
- Selbstverriegelndes Antriebssystem zum Halten der letzten Position und Verhindern von Zurückfahren bis zur Schubnennleistung.
- Ausführungen für AC-Versorgungsspannung (einphasig) oder DC-Versorgungsspannung.
- Temperaturbereich von -40 °C bis 65 °C (-40 °F bis 150 °F).

MV-1500 - Linearantrieb

1500 Baureihe



- Schübe von 300 bis 3.000 lbf. (1.334 bis 13.345 N).
- Hubabstand von 0,25 bis 4 Zoll (6,4 bis 101,6 mm).
- Regelbetrieb: 2000 Starts pro Stunde.
- Handnotbetätigung optional.
- Selbstverriegelndes Antriebssystem zum Halten der letzten Position und Verhindern von Zurückfahren bis zur Schubnennleistung.
- Ausführungen für AC-Eingangsleistung (einphasig) oder DC-Eingangsleistung.
- Temperaturbereich von -40 °C bis 65 °C (-40 °F bis 150 °F).

GPSA™ - Linear - und Drehantriebe

GPSA Range



- Linearantrieb: Hub bis 1,375 Zoll (35 mm).
- Linearantrieb: Schubkraft bis 200 lbf (890 N).
- Drehantrieb: Drehung 90° bis 20 Umdrehungen .
- Drehantrieb: Drehmomentbereich bis 125 lbf-in (14 Nm).
- Uneingeschränkter Dauer-Regelbetrieb.
- Integrierter PI-Regler (proportional und integral).
- Einstellbare Geschwindigkeit.
- Ausgangscharakteristik.
- Kennwortschutz.
- Non-intrusive Setup und Kalibrierung.
- Handnotbetätigung als Standard.
- HART-, Profibus- und Foundation-Fieldbus verfügbar.
- Automatische Drehmoment- und Schubbegrenzung.
- Selbstverriegelndes Antriebssystem zum Halten der letzten Position und Verhindern von Zurückfahren bis zur Schubnennleistung.
- AC-Versorgungsspannung (einphasig).
- Temperaturbereich von -20 °C bis 65 °C (-4 °F bis 150 °F).



Linear- und Drehantriebe für Reselventile

CVA - Linear - und Drehantriebe



CVA Linear- und Schwenktriebe eignen sich als intelligente Regelantriebe hervorragend für die meisten Regelventiltypen. Der CVA setzt einen neuen Standard als Regelantrieb für Prozess-Regelventile. Rotork besitzt langjähriges Expertenwissen in der Anwendung neuer Technologien zur Automatisierung von Ventilen, mit dem Ziel, verbesserte Leistung und innovative Technik hervorzubringen. Diese Philosophie wurde jetzt auf einen neuen Bereich angewendet. Diese Stellantriebe wurden speziell für die hohen Anforderungen der Prozessregelung konzipiert, insbesondere Regelventilanwendungen im Dauer-Regelbetrieb. Mit Hilfe einer Kombination fortschrittlicher Stellantriebstechnik, sowie Erfahrung in Prozesssteuerung und Spezifikationsvorgaben bedeutender Endbenutzer von Steuerventilen, hat Rotork eine Palette von Stellantrieben für Regelventile geschaffen, die in der Branche einzigartig sind und Lösungen für viele allgemeine regelungstechnische Probleme bieten.

- Linearantrieb: Schubkraftbereich 200 bis 1500 lbf (890 bis 6672 N).
- Schwenkantrieb: Drehmomentbereich 480 bis 2400 lbf-in (54,2 bis 271 Nm).
- Elektrisch betrieben.
- Hochleistung, uneingeschränkter Dauer-Regelbetrieb - S9.
- Höchste Auflösung und Wiederholgenauigkeit.
- Lebensdauer vergleichbar mit pneumatischer Antriebstechnik.
- Optionale Busschnittstellen erhältlich.
- Umfassende Datenaufzeichnung.
- Wasserdichte IP68 und explosionsgeschützte Gehäuse (ATEX).
- Programmierbare Fail-to-Position-Option.
- Separater, double sealed abgedichteter Klemmenraum.
- Eigensicher, kompatibel zu internationalem instrumentation equipment
- Non-intrusive Setup/Kalibrierung mit Bluetooth.
- Handnotbetätigung optional.
- Erhältlich als Schwenk- und Linearantrieb.

SM-1000 - Drehantrieb

1000 Baureihe



- Drehmomente bis 350 in. lb. (40 Nm).
- Drehung: 10° bis 20 Umdrehungen.
- Uneingeschränkter Dauer-Regelbetrieb.
- Handnotbetätigung
- Automatische Drehmomentbegrenzung.
- Selbstverriegelndes Antriebssystem zum Halten der letzten Position und Verhindern von Zurückfahren bis zum Nenndrehmoment.
- Ausführungen für AC-Versorgungsspannung (einphasig) oder DC-Versorgungsspannung.
- Temperaturbereich von -40 °C bis 65 °C (-40 °F bis 150 °F).

SM-1100 / SM-1500 - Drehantrieb

1100/1500 Baureihe



- Drehmomente von 3,5 bis 400 in.lb. (0,4 bis 45,2 Nm).
- Stellweg: 40° bis 60 Umdrehungen (SM-1100), 72° bis 324 Umdrehungen (SM-1500).
- Regelbetrieb: 2000 Starts pro Stunde.
- Hand-Notbetätigung.
- Selbstverriegelndes Antriebssystem zum Halten der letzten Position und Verhindern von Zurückfahren bis zum Nenndrehmoment.
- Ausführungen für AC-Versorgungsspannung (einphasig) oder DC-Versorgungsspannung.
- Temperaturbereich von -40 °C bis 65 °C (-40 °F bis 150 °F).

Hochleistungs-Linearantriebe

LA-2400 - Linearantrieb

2400

Baureihe



- Schubkräfte von 150 bis 1.500 lbf. (667 bis 6.672 N).
- Hub von 6 bis 24 Zoll (152 bis 610 mm).
- Regelbetrieb: 2000 Starts pro Stunde.
- Hand-Notbetätigung als Standard.
- HART erhältlich.
- Automatische Schubbegrenzung.
- Heizwiderstand mit Thermostat gegen Kondenswasserbildung.
- Selbstverriegelndes Antriebssystem zum Halten der letzten Position und Verhindern von Zurückfahren bis zur Nenn-Schubkraft.
- Ausführungen für AC-Versorgungsspannung (einphasig) oder DC-Versorgungsspannung.
- Temperaturbereich von -40 °C bis 65 °C (-40 °F bis 150 °F).

LA-2500 - Linearantrieb

2500

Baureihe



- Schübe von 800 bis 1.600 lbf. (3.558 bis 7.117 N).
- Hubabstand von 6 bis 24 Zoll (152 bis 610 mm).
- Modulationsbetrieb: 2000 Starts pro Stunde (in Gebäuden/im Freien).
- Hand-Notbetätigung als Standard.
- HART erhältlich.
- Automatische Schubkraftbegrenzung.
- Heizwiderstand mit Thermostat gegen Kondenswasserbildung.
- Selbstverriegelndes Antriebssystem zum Halten der letzten Position und Verhindern von Zurückfahren bis zur Nenn-Schubkraft.
- AC-Versorgungsspannung (ein- und dreiphasig).
- Temperaturbereich von -40 °C bis 65 °C (-40 °F bis 150 °F).

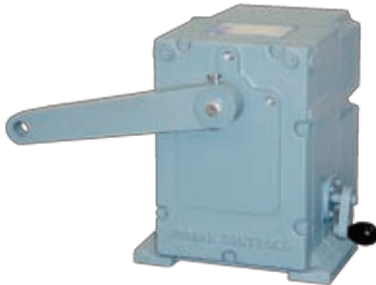


Hochleistungs-Schwenkantriebe

SM-1700 - Rotary

1700

Baureihe



- Drehmomente von 50 bis 200 ft.lb. (67 bis 271 N).
- 90 bis 120 Grad Schwenkwinkel.
- Regelbetrieb: 2000 Starts pro Stunde.
- Hand-Notbetätigung als Standard.
- Automatische Drehmomentbegrenzung.
- Selbstverriegelndes Antriebssystem zum Halten der letzten Position und Verhindern von Zurückfahren bis zur Nenn-Schubkraft.
- Ausführungen für AC-Versorgungsspannung (einphasig) oder DC-Versorgungsspannung.
- Temperaturbereich von -40 °C bis 85 °C (-40 °F bis 185 °F).

SM-6000 - Rotary

6000

Baureihe



- Drehmomente von 370 bis 26.000 ft.lb. (271 bis 35.256 Nm).
- 90 bis 313 Grad Schwenkwinkel.
- Doppelte O-Ring-Dichtung.
- Uneingeschränkter Dauer-Regelbetrieb.
- HART-, Profibus- und Foundation-Fieldbus verfügbar.
- Hand-Notbetätigung als Standard.
- Automatische Drehmomentbegrenzung.
- Selbstverriegelndes Antriebssystem zum Halten der letzten Position und Verhindern von Zurückfahren.
- AC-Versorgungsspannung (ein- und dreiphasig).
- Temperaturbereich von -40 °C bis 85 °C (-40 °F bis 185 °F).

SM-5000 - Rotary

5000

Baureihe



- Drehmomente von 150 bis 12.500 ft.lb. (203 bis 16.950 Nm).
- 33 bis 90 Grad Schwenkwinkel.
- Regelbetrieb: 2000 Starts pro Stunde.
- Hand-Notbetätigung als Standard.
- Automatische Drehmomentbegrenzung.
- Selbstverriegelndes Antriebssystem zum Halten der letzten Position und Verhindern von Zurückfahren bis zur Nenn Schubkraft.
- AC-Versorgungsspannung (ein- und dreiphasig).
- Temperaturbereich von -40 °C bis 85 °C (-40 °F bis 185 °F).



Leistungsdaten - Regelantriebe

Linearantrieb

Modell	Single Phase Voltage	Motor type	DC	Gehäuse Schutzart	Max Linear Kraft (N)	Speed in/sec (mm/sec) at Max. Thrust	Min Linear Kraft (N)	Speed in/sec (mm/sec) at Min. Thrust	Hub (mm)	Handrad	Umgebungstemp	Gewicht lbs (kg)
 CVL 500	110/240	BL DC	Y	IP68	500 (2224)	0.25 (6.35)	200 (890)	0.25 (6.35)	1.5 (38.1)	Option	-22 °F bis 158 °F -30 °C bis 70 °C	31 (14)
 CVL 1000	110/240	BL DC	Y	IP68	1000 (4448)	0.1 (2.54)	400 (1780)	0.1 (2.54)	2 (50.8)	Option	-22 °F bis 158 °F -30 °C bis 70 °C	44 (20)
 CVL 1500	110/240	BL DC	Y	IP68	1500 (6672)	0.1 (2.54)	600 (2669)	0.1 (2.54)	2 (50.8)	Option	-22 °F bis 158 °F -30 °C bis 70 °C	44 (20)
 MV-1010	120/240	Schrittmotor	Y	IP65; CSA ATEX; FM	100 (445)	0.05 (1.27)	25 (111)	0.25 (6.35)	1.375 (35)	Ja	-40 °F bis 150 °F -40 °C bis 65 °C	12 (5.44)
 MV-1020	120/240	Schrittmotor	Y	IP65; CSA ATEX; FM	200 (890)	0.13 (3.3)	100 (445)	0.25 (6.35)	1.375 (35)	Ja	-40 °F bis 150 °F -40 °C bis 65 °C	16 (7.25)
 GPSA™	120/240	Schrittmotor	Y	IP65; ATEX* FM*	200 (890)	0.13 (3.3)	100 (445)	0.25 (6.35)	1.375 (35)	Ja	-4 °F bis 150 °F -20 °C bis 65 °C	16 (7.25)
 VA-1020	120/240	Schrittmotor	Y	IP65; CSA ATEX; FM	900 (4003)	0.014 (0.35)	220 (978)	0.034 (0.86)	1.5 (38.1)	Ja	-40 °F bis 150 °F -40 °C bis 65 °C	24 (10.8)
 MV-1500	120/240	Einphasig oder DC	Spez.	IP65; CSA	3000 (13345)	0.03 (0.76)	300 (1334)	0.09 (2.2)	4 (102)	Option	-40 °F bis 150 °F -40 °C bis 65 °C	40 (18.1)

* = anhängig

CSA - Klasse I, Division 1, Gruppen C und D; Klasse II, Division 1, Gruppen E, F und G; CSA Gehäuse 4.
FM - Klasse I, Division 1, Gruppen C und D; Klasse II/III, Division 1, Gruppen E, F und G; NEMA Typ 4.
ATEX - Tests und Zertifizierung variieren für RPC-Produkte; für spezifische Stellantriebsinformationen auf RPC anwenden.

Drehantrieb

Modell	Single Phase Voltage	Motor type	DC	Gehäuse Schutzart	Max Linear Kraft (N)	Speed in/sec (mm/sec) at Max. Thrust	Min Linear Kraft (N)	Speed in/sec (mm/sec) at Min. Thrust	Insgesamt dreht sich	Handrad	Umgebungstemp	Gewicht lbs (kg)
 CVQ 1200	110/240	BL DC	Y	IP68	1200 (135.5)	15 s für Vierteldrehung	480 (54.2)	15 s für Vierteldrehung	90°	Option	-22 °F bis 158 °F -30 °C bis 70 °C	31 (14)
 CVQ 2400	110/240	BL DC	Y	IP68	2400 (271)	20 s für Vierteldrehung	960 (108.4)	20 s für Vierteldrehung	90°	Option	-22 °F bis 158 °F -30 °C bis 70 °C	44 (20)
 SM-1100	120/240	Einphasig	Y	IP65; CSA	100 (445)	1.2 RPM	3.5 (0.4)	40 RPM	40° bis 60 Windungen	Nein	-40 °F bis 150 °F -40 °C bis 65 °C	14 (6.35)
 SM-1015	120/240	Schrittmotor	Y	IP65; CSA ATEX; FM	45 (5)	1 RPM	15 (1.69)	12.5 RPM	10° bis 20 Windungen	Ja	-40 °F bis 150 °F -40 °C bis 65 °C	12 (5.44)
 SM-1020	120/240	Schrittmotor (m. Getriebe)	Y	IP65; CSA ATEX; FM	350 (40)	0.7 RPM	20 (2.25)	10 RPM	10° bis 20 Windungen	Ja	-4 °F bis 150 °F -20 °C bis 65 °C	16 (7.25)
 SM-1500	120/240	Einphasig und DC Bürsten	Y	IP65; CSA	400 (45)	15 RPM	40 (4.5)	73 RPM	72° bis 324 Windungen	Option	-40 °F bis 150 °F -40 °C bis 65 °C	20 (9.07)
SM-1600	120/240	Einphasig und DC Bürsten	Y	IP65; CSA	1000 (113)	2.5 RPM	500 (56.5)	5 RPM	72° bis 324 Windungen	Option	-40 °F bis 150 °F -40 °C bis 65 °C	22 (9.97)

CSA - Klasse I, Division 1, Gruppen C und D; Klasse II, Division 1, Gruppen E, F und G; CSA Gehäuse 4.
FM - Klasse I, Division 1, Gruppen C und D; Klasse II/III, Division 1, Gruppen E, F und G; NEMA Typ 4.
ATEX - Tests und Zertifizierung variieren für RPC-Produkte; für spezifische Stellantriebsinformationen auf RPC anwenden.

Leistungsdaten - Hochleistungsantriebe

Linearantrieb

Modell	Gehäuse Schutzart	Max Linear Kraft (N)	Speed in/sec (mm/sec)	Min Linear Kraft (N)	Speed in/sec (mm/sec)	Max. Schlagenfall in (mm)	Handrad	Gewicht lbs (kg)
 LA-2410 LA-2415 LA-2450	IP65 CSA	800 (3558)	0.2 (5)	200 (890)	0.7 (17.8)	24 (610)	Ja	40 (18.1)
	IP65 CSA	1500 (6672)	0.2 (5)	450 (2002)	0.7 (17.8)	24 (610)	Ja	40 (18.1)
	IP65 CSA	1600 (7117)	0.9 (22.8)	800 (3558)	0.9 (22.8)	24 (610)	Ja	105 (47.6)

CSA - Klasse I, Division 1, Gruppen C und D; Klasse II, Division 1, Gruppen E, F und G; CSA Gehäuse 4.

Drehantrieb

Modell	Gehäuse Schutzart	Max Linear ft lbs (Nm)	Seconds for quarter-turn at Max. Torque	Min Linear ft lbs (Nm)	Seconds for quarter-turn at Min. Torque	Max. Rotation Grad	Handrad	Gewicht lbs (kg)
 SM-1700	IP65 CSA	200 (271)	60	50 (67)	12	120	Ja	40 (18)
	IP65 CSA	300 (406)	29	150 (203)	16	90	Ja	80 (36)
 SM-5200 SM-5300	IP65	1000 (1355)	28	600 (813)	28	90	Ja	210 (95)
	IP65	3200 (4338)	47	1600 (2169)	23	90	Ja	350 (158)
 SM-5400 SM-6000	IP65	12500 (16950)	70	5000 (6779)	40	90	Ja	565 (256)
	IP65	370 (501)	10	NA	NA	120	Ja	186 (84)
	IP65	550 (745)	10	NA	NA	120	Ja	186 (84)
	IP65	800 (1084)	10	NA	NA	120	Ja	204 (92)
	IP65	1400 (1898)	10	NA	NA	120	Ja	254 (115)
	IP65	2500 (3390)	10	NA	NA	120	Ja	403 (182)
	IP65	4400 (5965)	10	NA	NA	120	Ja	613 (278)
	IP65	6200 (8406)	10	NA	NA	120	Ja	956 (433)
	IP65	8000 (10846)	12	NA	NA	120	Ja	1589 (720)
	IP65	11000 (14914)	18	NA	NA	120	Ja	1589 (720)
	IP65	16500 (22371)	26	NA	NA	120	Ja	2196 (996)
	IP65	26000 (35251)	42	NA	NA	120	Ja	3453 (1566)

CSA - Klasse I, Division 1, Gruppen C und D; Klasse II, Division 1, Gruppen E, F und G; CSA Gehäuse 4.

Rotork Vor-Ort Services

Die Rotork Site Services Division umfasst Projekt-, Service- und Nachrüstaktivitäten und ist in 47 Servicezentren in mehr als 20 Ländern tätig. Vertretungen erbringen Unterstützungsservices in weiteren 55 Ländern. Die Gesamtzahl erfahrener Techniker, die Rotork - Kunden unterstützen, liegt weit über 1000.

Dieser Geschäftsbereich bietet Services in Wartung, Verwaltung und Aktualisierung installierter Stellantriebe an, um die steigende Nachfrage für diese Aktivitäten durch Kunden auf der ganzen Welt umfassend zu unterstützen und zufrieden zu stellen. Die Services werden angepasst, um anwendungsspezifische Bedürfnisse zu erfüllen. Dazu gehören:

Notfall- und geplanter Service

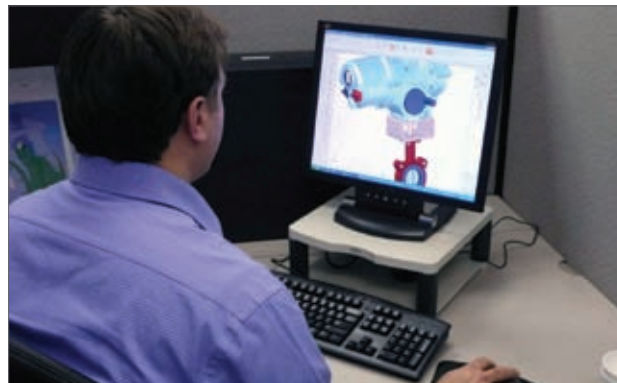
Verfügbar für alle Arten von Stellantrieben, in allen Bereichen (einschließlich gefährlichen Umgebungen). Einige Kunden erfordern garantierte Notfallreaktionszeiten, andere fordern geplante Aktivitäten für alle Arten von Stellantriebsarbeiten, einschließlich Installation, Inbetriebnahme, Aktualisierung und Anschluss, sowie Installation von Buskommunikationssystemen, Fehlersuche und Reparatur beschädigter oder leistungsschwacher Stellantriebe.

Überholungen von Stellantrieben

Nach einer langen Nutzdauer bevorzugen Kunden u. U., ihre Stellantriebe vollständig zu überholen, anstatt sie durch neue zu ersetzen. In unseren Werkstätten zerlegen wir die Stellantriebe, überholen sie komplett und bringen sie wieder in ihren ursprünglichen Zustand zurück.

Zustandsprüfungen

Einige Kunden haben keine ausreichend detaillierte Informationen über ihre Anlagen, was es schwierig macht, Prioritäten für Wartungs- und Ersatzinvestitionen festzulegen. Wir können eine detaillierte und eingehende Inspektion der Stellantriebe durchführen und das Ergebnis mit Daten von unseren eigenen Datenbanken kombinieren, um Kunden ein ganzheitliches Bild ihrer Anlagen zu geben.



Nachrüstung von Stellantrieben an bestehende Ventile

Wir haben ausgiebige Erfahrung in der Anpassung von Stellantrieben an alle Arten von Armaturen, die bereits als Teil einer bestehenden Anlage installiert sind. Egal ob Kunden veraltete Stellantriebe ersetzen, Stromquellen ändern oder manuelle Ventile motorisieren, wir bieten eine maßgeschneiderte Lösung an, die die spezifischen Anforderungen des Kunden erfüllt.



Stilllegung

Wir können Kunden unterstützen, indem wir sicherstellen, dass alle ihre Stellantriebe voll betriebsfähig sind und die strengen Stilllegungsaufgaben erfüllen. Einige Kraftwerke verlangen zum Beispiel von uns, dass wir über 200 Stellantriebe entfernen und in unseren Werkstätten überholen, wenn wir eine Anlage zwecks Wartung stilllegen. Wir tun dies, installieren die Stellantriebe wieder und nehmen sie in Betrieb. Bei Bedarf führen wir gleichzeitig weitere Stellantriebsprojekte durch, um sicherzustellen, dass Kunden die Stilllegungszeit ihrer Anlage optimal nutzen.

Vorbeugende Wartung

Wir führen vorbeugende Wartung durch, um die Integrität der Stellantriebe und der zugehörigen Ventile zu verbessern. Wir passen Programme je nach der Art der Stellantriebe, der Verfügbarkeit von Informationen und der Kritikalität der Anlage an, um die Betriebszeit zu maximieren und gleichzeitig die Betriebskosten zu minimieren.

Werkseitige Anpassung von Stellantrieben an neue Ventile

Der sorgfältige Zusammenbau von Ventil und Stellantrieb ist entscheidend, um zu gewährleisten, dass ein automatisiertes Ventil korrekt und zuverlässig funktioniert. Dieser Service wird oft durch Ventilhersteller geleistet, doch wir können diesen Service bei Bedarf ebenfalls durchführen.

Projekte mit erweiterten Rahmen

Dies ist eine wachsende Anforderung und einige unserer Serviceteams verfügen über die erforderliche breite Palette von Fähigkeiten, um alles aus einer Hand anzubieten, was für die teilweise oder vollständige Automatisierung des Prozesses des Kunden erforderlich ist. Unsere Fähigkeiten umfassen alle Installationsphasen (Erstbesichtigung, Design, Beschaffung, Herstellung, Installation, Inbetriebnahme) im breiten Anwendungsbereich, der für umfassende Stellantriebsprojekte typisch ist.





Controls

Elektrische Stellantriebe und Steuerungssysteme

Fluid Systems

Fluidkraft-Stellantriebe und Steuerungssysteme

Gears

Armaturengetriebe

Site Services

Projekte, Services und Nachrüstung

Eine vollständige Liste unseres weltweiten
Verkaufs- und Service-Netzes ist auf unserer
Website erhältlich.

www.rotork.com

UK

Rotork plc

tel +44 (0)1225 733200

fax +44 (0)1225 333467

email mail@rotork.com

USA

Rotork Process Controls

tel +1 (414) 461 9200

fax +1 (414) 461 1024

email rpcinfo@rotork.com