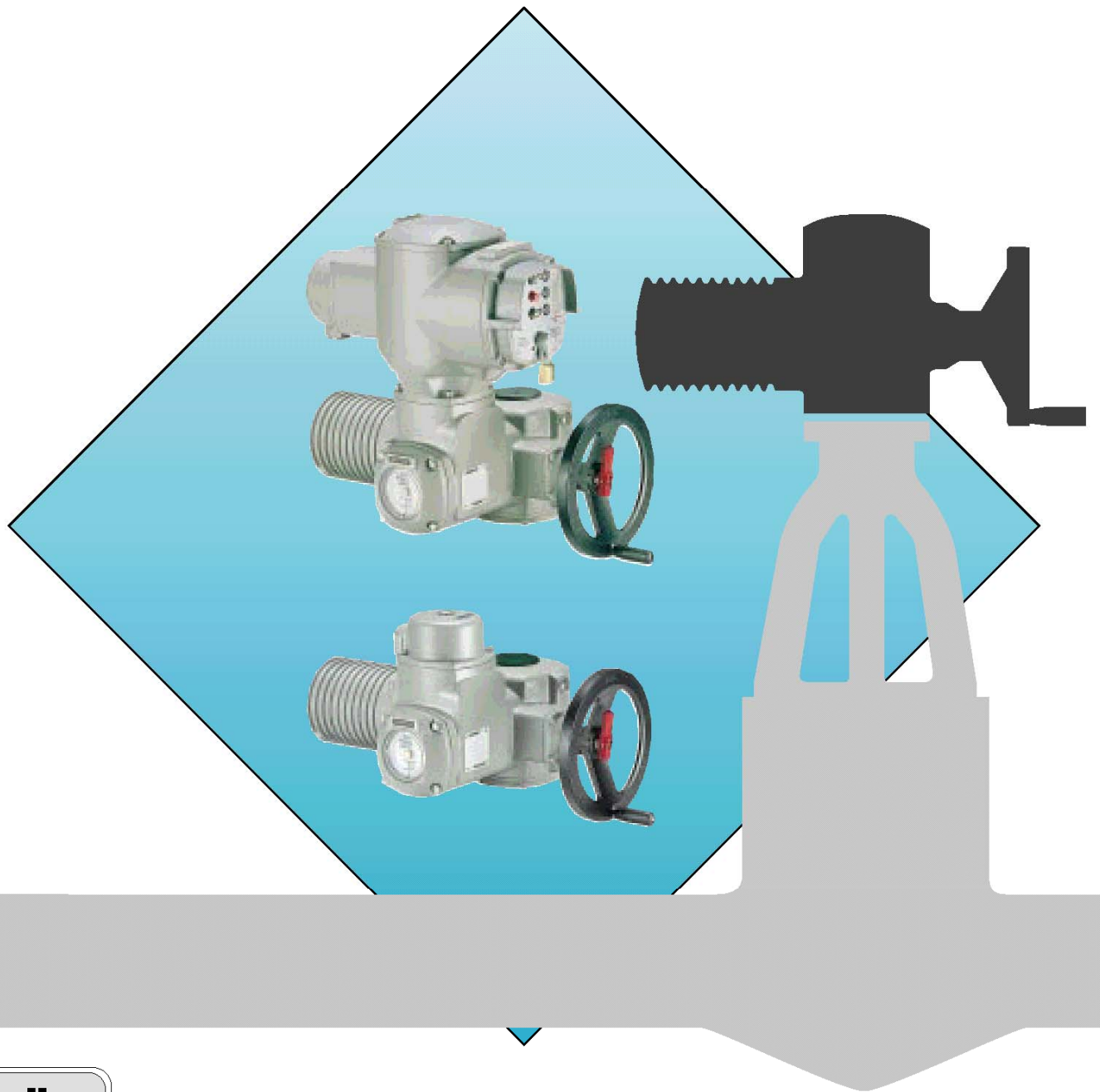


auma®

电 动 执 行 器



Certificate Registration No.
12 100 4269

工 程 师 手 册

公司简介/目录

公司简介

在所有工业领域的不断发展的自动化过程中，电动执行器在过程控制和调节应用中正在扮演着越来越重要的角色。

AUMA 是被全世界业内公认的电动执行器的主要制造商。在设计，开发和制造工程中积累的 30 多年的经验已成为 AUMA 能提供性能可靠的的重要保障。

AUMA 公司分布在全世界的分支机构和代表处为产品的销售和售后服务提供了坚定的支持。这保证了有经验的销售工程师和合格的技术服务人员与用户之间的紧密联系。他们随时准备着回答用户的提问，执行合同或提供售后服务。

AUMA 电动执行器主要是通过阀门制造商来销售的。他们确定所需要的电动执行器的规格。在初步设计阶段，主要由最终用户和设计院的工程师们选定最佳的执行器配置方案。如果他们需要，AUMA 将提供规范式样以便支持这种选型的努力。

在此 AUMA 公司谨通过本手册为设计工程师提供泛泛的实用的信息以便他们选定合适的执行器型号和规格。

	页码
AUMA 电动执行器	3
应用领域	4
AUMA 多回转执行器的配置示意图	5
AUMA 执行器的扭矩范围和初步选型	6, 7
负荷类型	8
开 – 闭控制 调节 标准 IEC 34 – 1 规定的电机负荷类型	
AUMA 电动执行器的配置	9
不带一体化控制单元的执行器 – AUMA NORM 带一体化控制单元和现场控制站的执行器 – AUMA MATIC	
工作环境	10
密封防护等级	10
防腐性能 / 涂漆颜色	10
防爆等级	11
环境温度	11
安装位置	11
噪音等级	11
抗震性	11
欧洲指导性规程	11
多回转电动执行器 AUMA NORM 的构成	12
AUMA NORM 的构成	
多回转电动执行器 AUMA NORM 的技术特征	13
电机	14
电机过热保护	
运输存储和现场安装调试	
AUMA NORM 执行器的附件	15
控制开关单元 – 标准附件	
控制开关单元 – 任选附件	16
操作时间，电动执行器的自锁功能	
技术参数	17
技术参数	
阀门联接机构	18
阀门联接机构	
AUMA NORM 的铭牌	19
执行器的铭牌	19
电动机的铭牌	19
防爆型电动机的认证铭牌	19
AUMA NORM 的接线端子图	20
KMS 端子接线图	20
推荐的外部控制接线图 ASV	
电机一体化控制单元 AUMA MATIC 的构成	21
AUMA MATIC 的结构及其功能说明	
电机一体化控制单元 AUMA MATIC 的功能特性	22
编程	22, 23
AUMA MATIC 的构成部件	
技术参数	24
AUMA MATIC Ex	24
技术参数	24
铭牌	24
安全规程	24
AUMA MATIC 的功能电路示意图	25
MSP 1110 KC3—F17E1	
信号	26
反馈信号概述	26
AUMA MATIC 的信号	
电气的连接	27
为 SA/SAM 和 SG 型执行器用的插头/插座连接器	
现场总线系统	28
AUMA 现场总线执行器的技术特性	
规格参数	29
规格参数，公式和系数	
计算机辅助设计，质量保证体系和质保期	30
技术规范式样和订单格式	
质量保证体系和质保期	
我们保留随技术改进而更改技术参数的权利。	



EN ISO 5210 标准 对多回转执行器 的定义

施加力矩给阀门至少完整一周的执行器。
它应该能够承受轴向力。

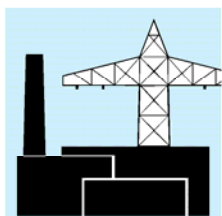
EN ISO 5211 标准 对部分回转执行 器的定义

施加力矩给阀门小于完整一周的执行器。它
不需要承受轴向力。

应用领域

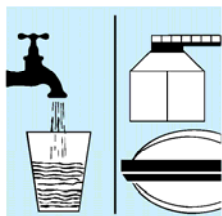
AUMA 电动执行器在世界各地的各行各业都得到广泛而可靠地应用。

AUMA 电动执行器的模块化结构设计能以最合理的配置适合于各种不同的应用要求。多样化的标准和任选配置使得 AUMA 电动执行器能够按照实际需要选配成最适合的执行机构。



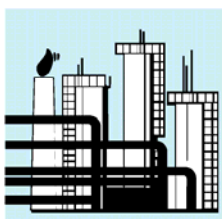
能源

发电厂，空气净化，供热系统



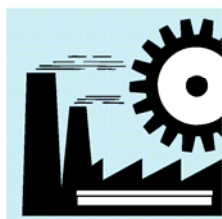
水/废水

自来水厂，污水处理厂，泵站，供水管线



化学工业

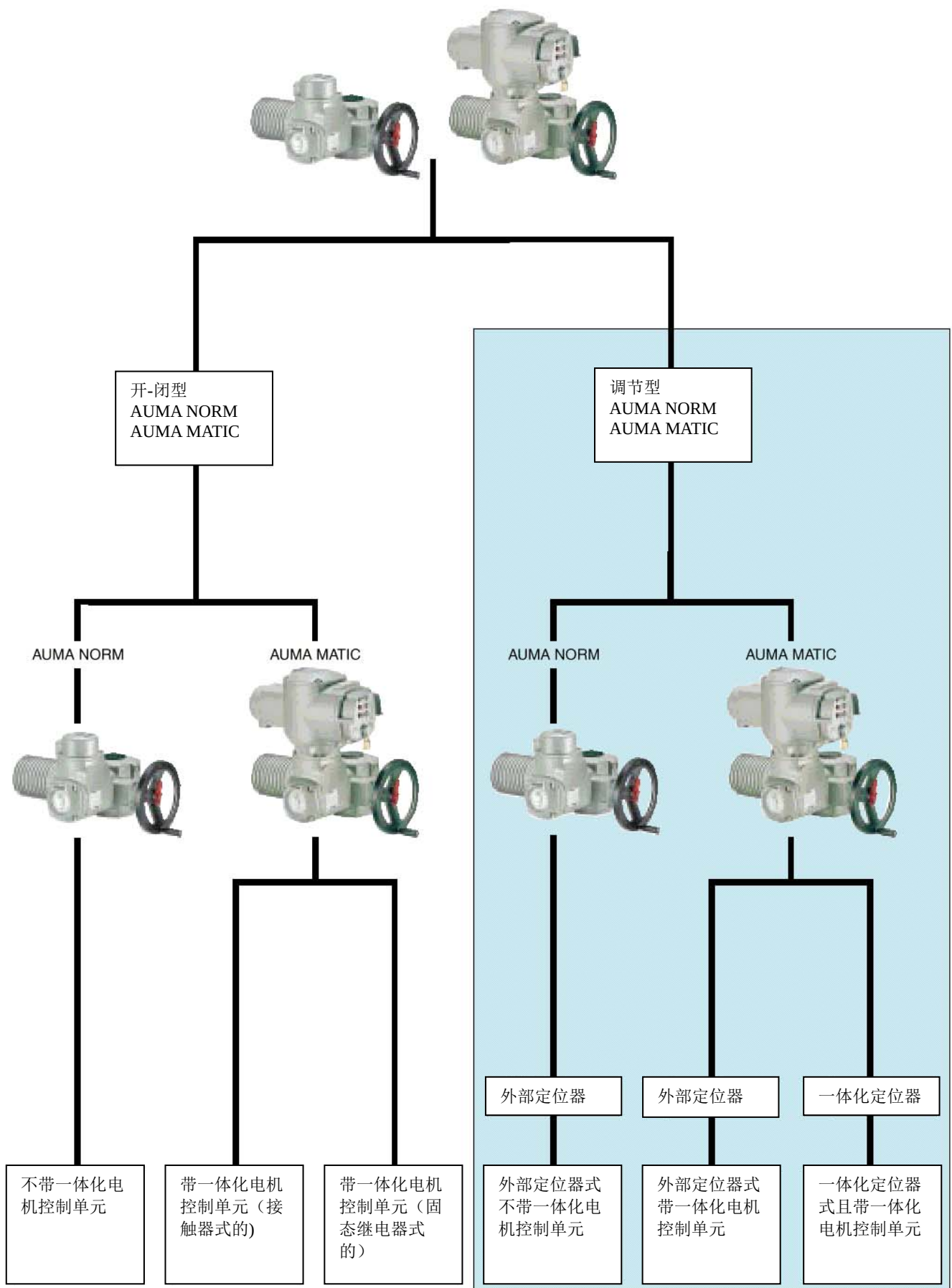
化工和石油化工工业



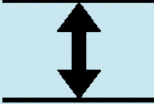
其它

HAVC，造船，冶金，水泥，食品，农业和通用管线等

auma 多回转执行器的配置示意图



计算机辅助设计，质量保证手段和质保期

阀门类型		
闸阀 截止阀 闸板阀 管夹阀		多回转执行器 SA 07.1 – SA 48.1 扭矩从 10 Nm 到 32 000 Nm 输出轴转速从 4 rpm 到 180 rpm 与阀门联接法兰符合 ISO 5210/ DIN 3338 / DIN 3210
闸阀 截止阀 闸板阀 管夹阀		直齿轮减速箱 GST 10.1 – GST 40.1 扭矩从 120 Nm 到 16 000 Nm 与阀门联接法兰符合 ISO 5210/ DIN 3338 / DIN 3210
闸阀 截止阀 闸板阀 管夹阀		锥齿轮减速箱 GK 10.2 – GK 40.2 扭矩从 120 Nm 到 16 000 Nm 与阀门联接法兰符合 ISO 5210/ DIN 3338 / DIN 3210
截止阀 管夹阀 带曲柄驱动的蝶阀		直行程输出装置 LE 12.1 – LE 200.1 推力从 3.8 kN 到 217 kN 行程从 50 到 400 mm 与阀门联接法兰符合 DIN 3358
带驱动曲柄的蝶阀 百叶窗式通风口 径向叶片式通风口		带底座和输出摇臂蜗杆蜗轮减速箱 GF 50.3 – GF 125.3 和 GF 160 – GF 250 扭矩从 250 Nm 到 32 000 Nm 摇臂上有用于安装球铰的两到三个孔。
蝶阀 球阀 旋塞阀 风门 百叶窗式通风口		蜗杆蜗轮减速箱 GS 40.3 – GS 125.3 和 GS 160 – GS 500 扭矩从 125 Nm 到 250 000 Nm 与阀门联接法兰符合 ISO 5211
蝶阀 球阀 旋塞阀 风门 百叶窗式通风口		部分回转执行器 SG 05.1 – SG12.1 扭矩从 90 Nm 到 1200 Nm 摆动 90°所需时间从 4 s 到 180 s 与阀门联接法兰符合 ISO 5211
蝶阀 球阀 旋塞阀 风门 百叶窗式通风口		部分回转执行器 ASO 3 – ASO 6 / AS 6 – AS 50 扭矩从 25 Nm 到 500 Nm 摆动 90°所需时间从 4 s 到 90 s 与阀门联接法兰符合 ISO 5211

注：对于驱动闸板阀和气流偏转导风装置等有特殊的选型标准。欲知更详细的情况请与 AUMA 联系。

计算机辅助设计，质量保证手段和质保期

组合

齿轮箱

执行器



多回转执行器 / 直
齿轮减速箱
SA / GST



多回转执行器 / 锥
齿轮减速箱
SA / GK



多回转执行器 / 直
行程输出装置
SA / LE



多回转执行器 / 带
底座和输出摇臂的
蜗杆蜗轮减速箱
SA / GF



多回转执行器 / 蜗
杆蜗轮减速箱
SA / GS



直齿轮减速箱
GST



锥齿轮减速箱
GK



直行程输出装置
LE



带底座和输出摇
臂的蜗杆蜗轮减
速箱



蜗杆蜗轮减速箱
GS



多回转执行器
SA



部分回转执行器
SG



部分回转执行器
AS